



MACHINES DE DÉCOUPE NUMÉRIQUE



VSR

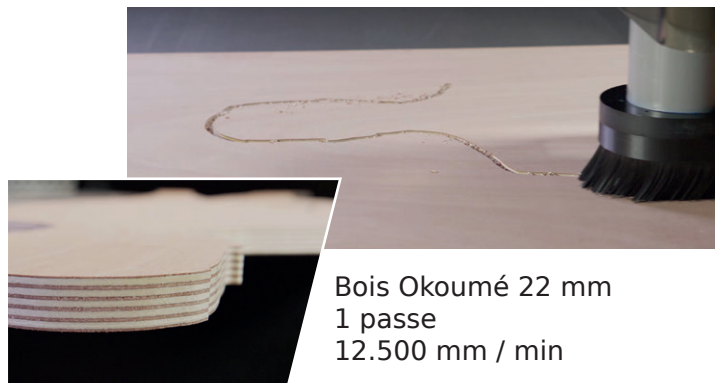
ULTRA-POLYVALENTE
AUTOMATIQUE
USER FRIENDLY
DERNIÈRE GÉNÉRATION



www.verso-cnc.fr



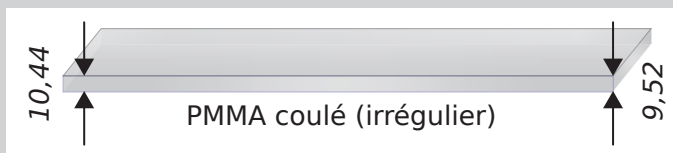
FRAISAGE



PUISSANCE & VITESSE



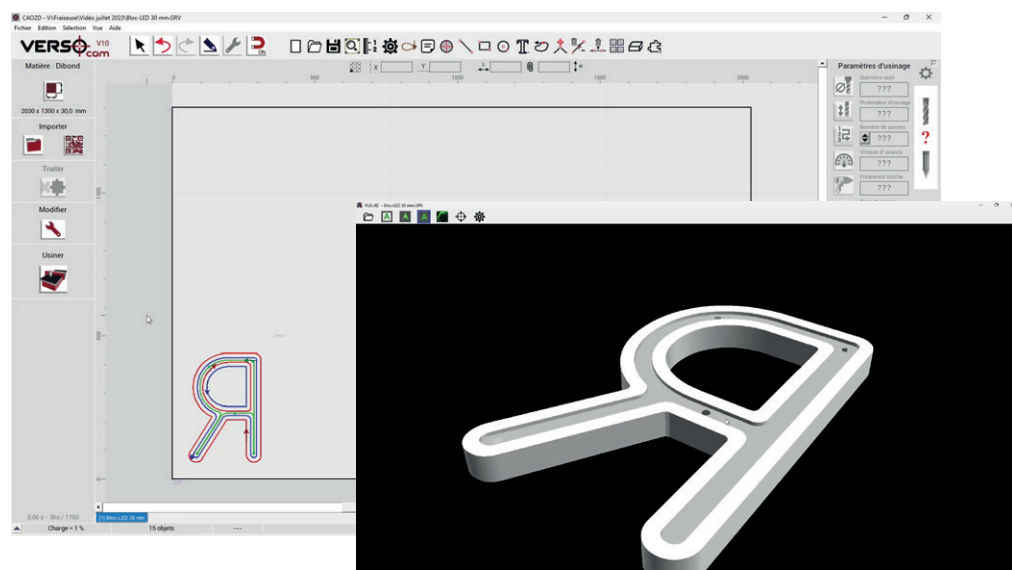
FINESSE & PRÉCISION



Gravure profondeur constante de 0,2 mm
Palpage préalable de plaque automatique



SOFT / MACROS



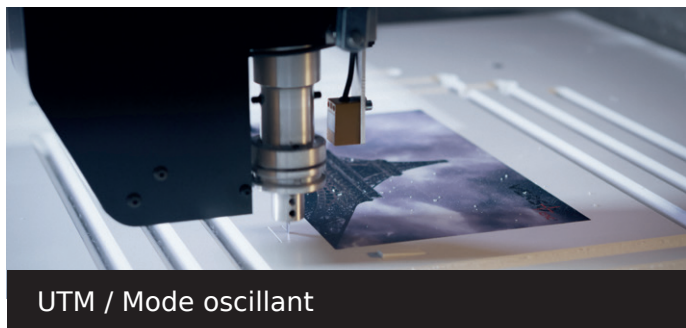
VERSO~~CAM~~

Puissant mais très simple,
VersoCAM permet de réaliser la conception de travaux complexes en quelques minutes !

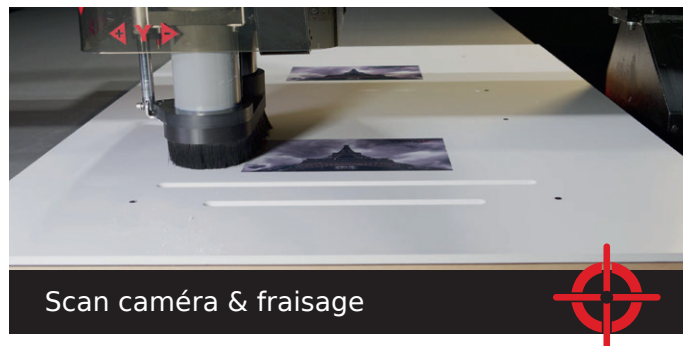
A l'instar de nos contrôleurs, firmware et FAO, la CAO VERSOCAM est entièrement développée par VERSO, pour la VSR.

UTM

Universal Tangential Module



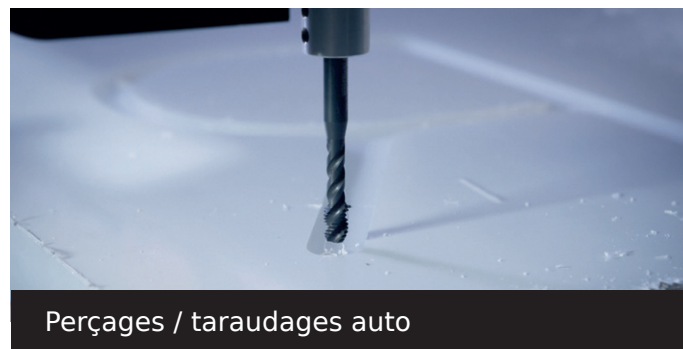
UTM / Mode oscillant



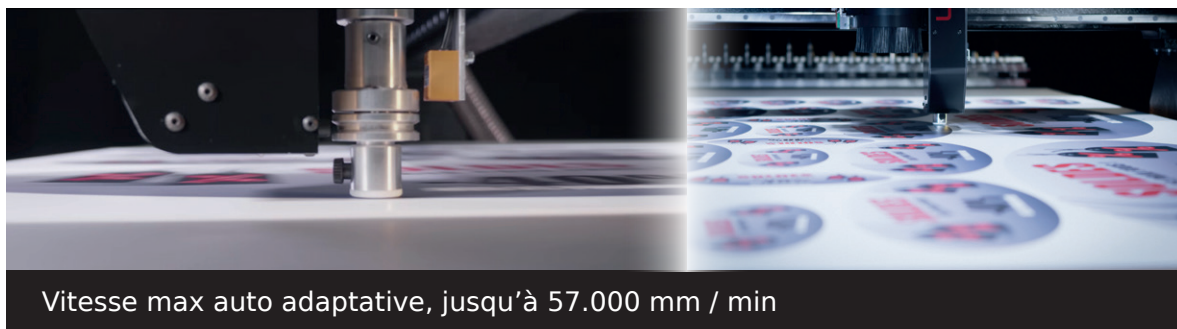
Scan caméra & fraisage



UTM + cam + Fraisage Stadur®



Perçages / taraudages auto



Vitesse max auto adaptative, jusqu'à 57.000 mm / min

CHANGEMENT AUTOMATIQUE DES OUTILS

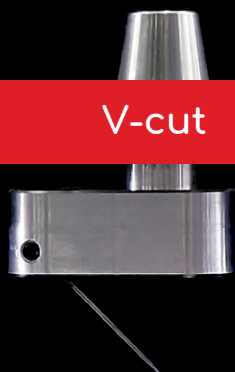
Taraud

V-cut

Oscillant

Molette

Cutter



ATC



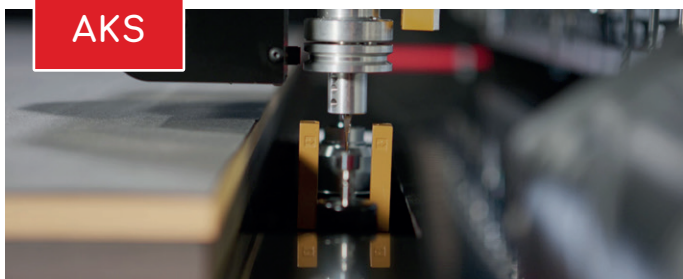
Changeur automatique mixte 24 postes
(fraises, lames, tarauds, molettes)

CAM



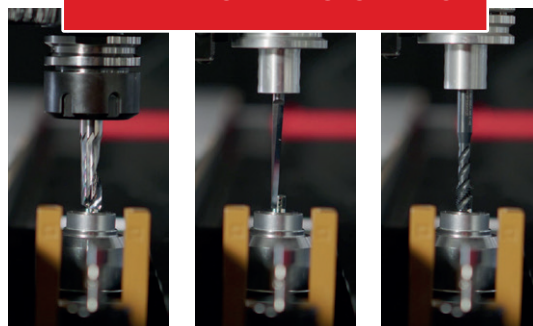
Ultra précise, réglages automatiques
Pour impression / découpe
& usinages recto / verso
Repérage des bords de plaque
Driver Caldera disponible

AKS



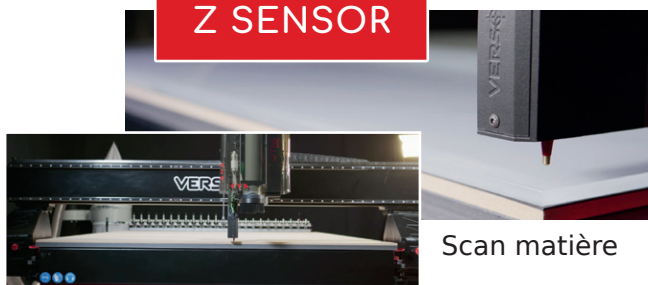
Réglage auto offset
& orientation des lames

PALPEUR D'OUTILS



Mesure automatique des longueurs
(lames, fraises, molettes, tarauds)

Z SENSOR



Scan matière

Étalonnage de la table

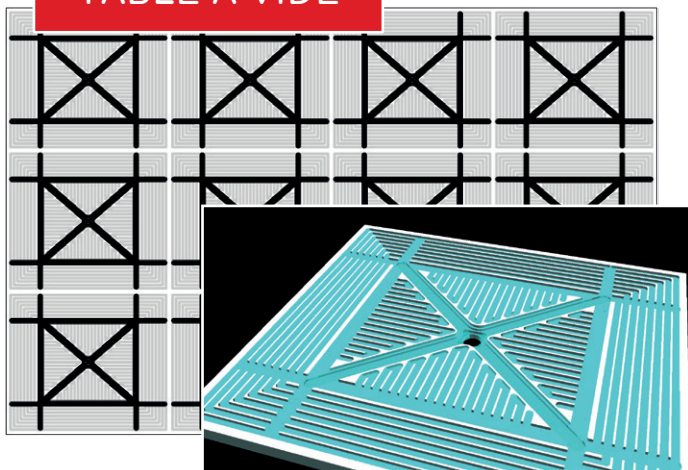
ASPI AUTO Z



Ø OUTILS



TABLE À VIDE



Zones commutées automatiquement
par le logiciel pendant de travail

TURBINE



Modulation de 0,8 à 10 KW
Gestion auto par VERSOCAM

Économies d'énergie
Performances



COMPOSANTS DE QUALITÉ, FABRICATION MAÎTRISÉE

HIWIN®

YASKAWA®

DELTA®

Schneider®
Electric

NIPPON BEARING®

MW
MEAN WELL®

arm®

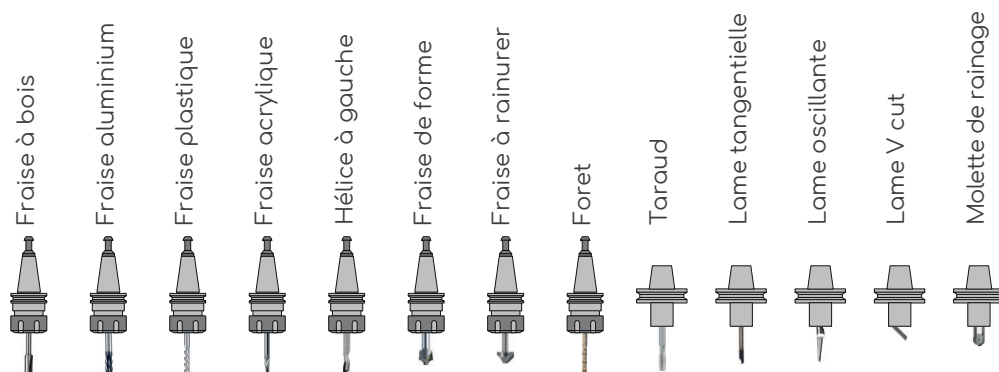
OMRON®

AirTAC®

SICK
Sensor Intelligence.



OUTILS & APPLICATIONS



Matériaux rigides

	BROCHE DE FRAISAGE								UTM			
Aluminium		✓			✓		✓	✓	✓			
Bois	✓				✓	✓	✓	✓				
PMMA				✓		✓	✓	✓	✓			
PVC			✓		✓	✓	✓	✓	✓			
PE (Polyéthylène)			✓			✓	✓	✓	✓			
POM			✓			✓	✓	✓	✓			
Alu sandwich		✓				✓	✓	✓				

Matériaux semi-rigides

PVC expansé < 5 mm			✓		✓	✓	✓	✓		✓			✓
Bois fin	✓				✓	✓	✓	✓		✓			
Magnétique					✓			✓		✓			
PE alvéolaire			✓					✓			✓		
Carton					✓					✓	✓	✓	✓
Carton-plume					✓		✓	✓		✓	✓	✓	
Feutre acoustique								✓		✓	✓	✓	
Polystyrène								✓			✓	✓	
Thermo (sol)					✓			✓	✓	✓			

Matériaux souples

Adhésif vinyle										✓			
Bâche										✓			
Tissus											✓		
Mousse	✓		✓			✓	✓	✓			✓	✓	
Caoutchouc										✓	✓		
Cuir											✓		
Simili										✓	✓		

Type de châssis	Acier soudé, stabilisé et rectifié			
Surface de travail (mm)	2050 x 1000	2050 x 2000	2050 x 3050	2050 x 4050
Vitesse de travail max * (mm / min)	35,000*	74,000*		
Accélération * X/Y/Z (m/s²)	3			
Motorisation X/Y	AC brushless Yaskawa® Japan & réducteur 90° planétaire hélicoïdal			
Motorisation Z	AC brushless Yaskawa® Japan (électro-frein intégré) + vérin pneumatique			
Vitesse axe Z (mm / min)	30,000			
Transmission X & Y	Pignons-crémaillères hélicoïdales			
Transmission Z	Vis à billes			
Résolution (µm)	2.5 µm	5 µm		
Rails de guidage	Rails prismatiques Hiwin® HG25 + patins à recirculation de billes			
Approche origine	Capteurs inductifs Omron®			
Prise d'origine	TOP codeurs (résolution +/- 5µm)			
Orthogonalité du portique	TOP codeurs (automatique)			
Type de broche	800HZ - ISO30 pneumatique			
Puissance de broche (KW / FDM S6)	9			
Vitesse de rotation de broche (RPM)	2.000 --- 24.000			
Refroidissement broche	Air forcé (ventilateur électrique)			
Refroidissement fraise	Air comprimé			
Calage optique	Caméra intégrée			
Alignement caméra (offset)	Automatique			
Compensation distorsion caméra	Automatique			
Palpeur d'outil	Électronique / Automatique			
Palpeur de table	Inductif haute précision			
Changeur d'outil (nombre de postes)	24			
Sécurité du changeur	Capteurs de détection d'outils présents			
Type de table	Table à dépression multi-zones			
Activation des zones	Automatique 8 zones		Automatique 12 zones	
Puissance turbine (KW)	De 0,8 à 10 KW - gestion automatique asservie à la dépression table			
Puissance aspirateur de copeaux (KW)	2.0			
Tête aspirante	Motorisée actionneur électrique. Hauteur asservie à l'usinage			
Contrôleur et firmware	Deux Cortex-M3 ARM® / VERSO SPEEDDM			
Logiciel CFAO	VERSO CAM V11®			
Formats supportés en import	dxf / ai / plt / pdf / HPGL / SVG / EPS / PS / STEP			
Type de PC	Intel i3 ou i5, intégré dans l'armoire de commande			
Type d'écran	24" intégré			
Clavier / souris	Sans fil			
Température de fonctionnement	15°C - 35°C			
Poids (Kg)	1750	2000	2200	2450
Dimensions (en mouvement) L x l x H (mm)	3100 x 2430 x 2300 (**3050)	3100 x 3430 x 2300 (**3050)	3100 x 4480 x 2300 (**3050)	3100 x 5480 x 2300 (**3050)
Dimensions (transport) L x l x H (mm)	2500 x 1800 x 2200	2500 x 2800 x 2200	2500 x 3850 x 2200	2500 x 4850 x 2200

ALIMENTATIONS

Puissance électrique	400 V (triphasé + N + terre) - disjoncteur 40 A courbe C - protection différentielle 300 mA		
Raccordement électrique	Câble machine : 5G10 souple avec embouts sertis		
Air comprimé	Air sec, pression 8 - 10 bars, débit minimum 350 l/min. Connecteur machine ISO6150		
Débit air comprimé minimum (l / min)	350		

** avec support de flexible d'aspiration monté

Inclus

Clé ER32
9 cônes ISO 30
6 pinces ER32
Outil pour nettoyage cônes ISO 30

Option UTM

UTM à changement d'outil automatique
Support lame oscillante + lame
Support lame tangentielle + lame
Support V cut 45° + lame
Support molette + 1 molette carton
Support taraud + taraud M5
AKS (Automatic Knife Setter pour offsets)

Option palpeur de diamètre de fraises

Palpeur tripode +/- 5µm
Convient aux outils de diamètre > 1 mm
Compatible avec les fraises à une dent
Fourni avec boîte d'accessoires et outils

Option scan

Scrutateur LASER embarqué. Protège la longueur et la largeur adjacente au point d'origine, côté pupitre opérateur. Idéal pour une installation en angle (voir schéma d'implantation type).

* En l'absence de cette option ou de tout autre dispositif de sécurité adapté (ex : barrières immatérielles infrarouge, tapis de détection de pression...) raccordé à la machine, celle-ci se trouvera automatiquement limitée à 30.000 mm/min - 1 m/s².