

## MACHINES DE DÉCOUPE NUMÉRIQUE

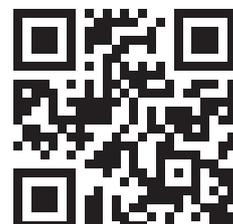


# VSR

ULTRA-POLYVALENTE  
AUTOMATIQUE  
USER FRIENDLY  
DERNIÈRE GÉNÉRATION

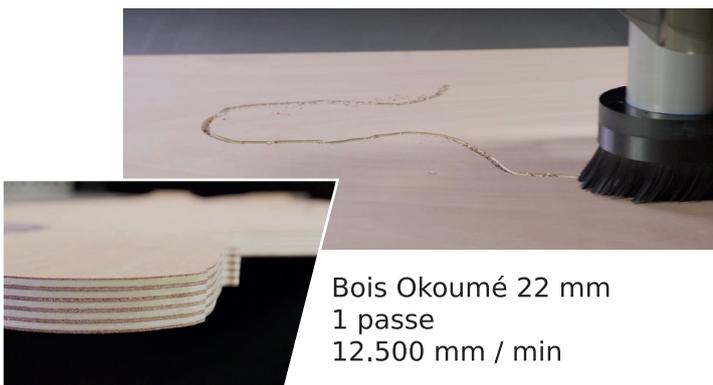


[www.verso-cnc.fr](http://www.verso-cnc.fr)



# FRAISAGE

## PUISSANCE & VITESSE



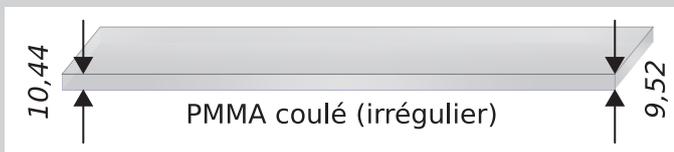
Bois Okoumé 22 mm  
1 passe  
12.500 mm / min



Bloc-LED 30 mm  
1 passe  
3.500 mm / min

*Perçages + taraudages  
automatiques par l'UTM*

## FINESSE & PRÉCISION

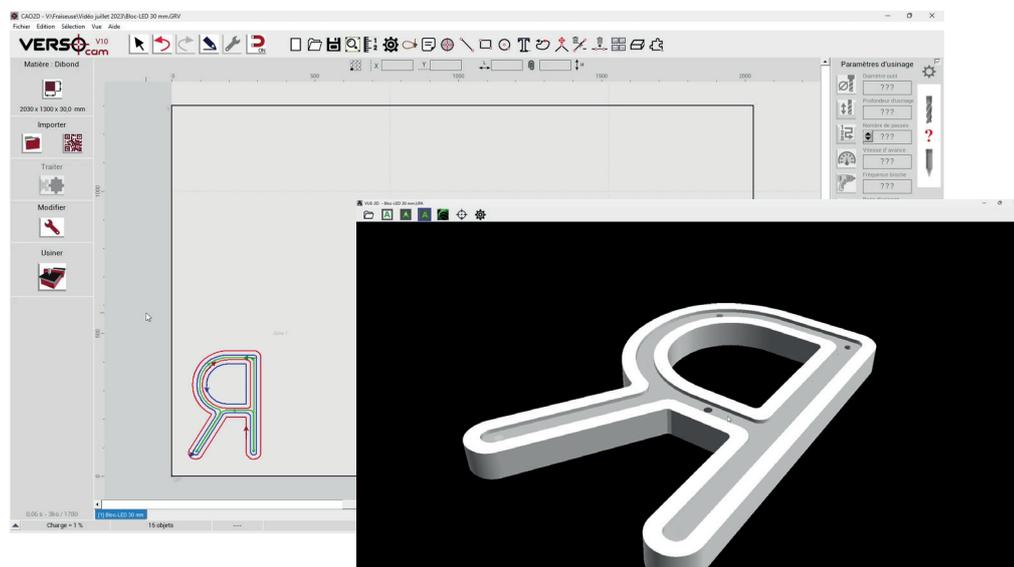


Gravure profondeur constante de 0,2 mm  
Palpage préalable de plaque automatique



PMMA coulé 10 mm  
1 passe - 3.500 mm / min  
Fraise simple, sans finition

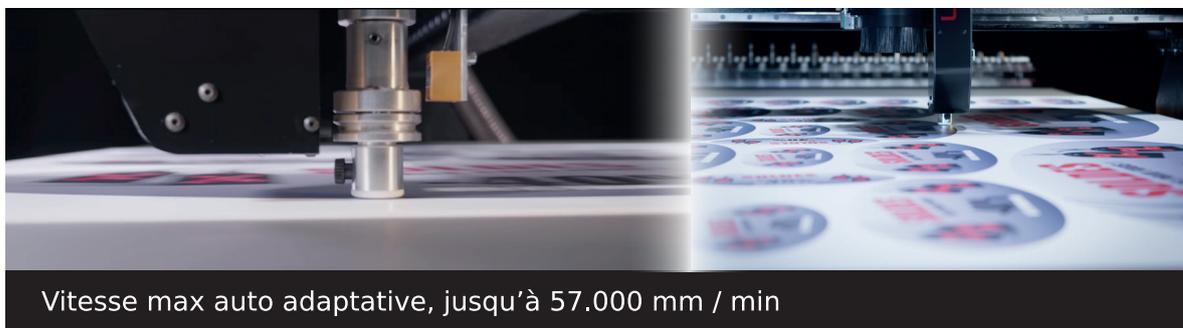
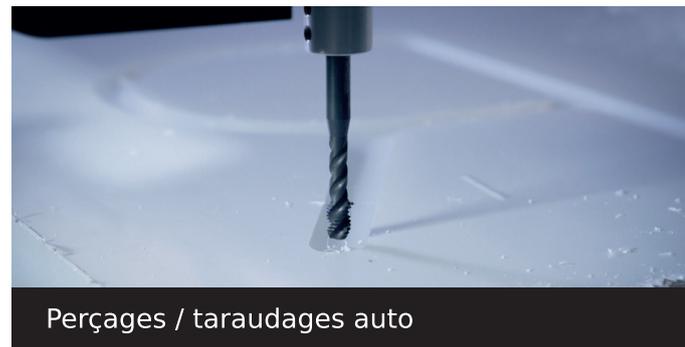
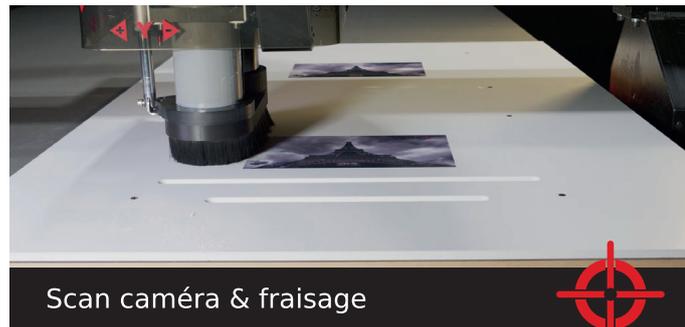
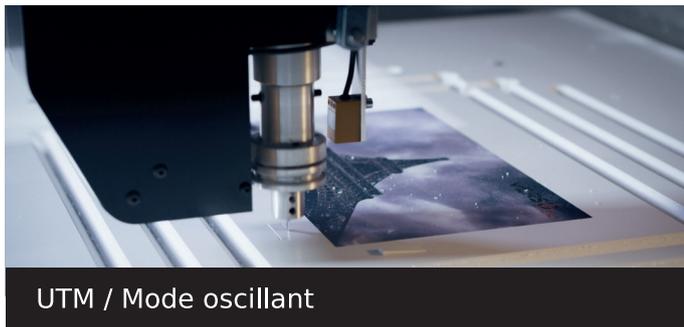
## SOFT / MACROS



# VERSO CAM

**Puissant mais très simple,**  
VersoCAM permet de  
réaliser la conception  
de travaux complexes  
en quelques minutes !

A l'instar de nos contrôleurs,  
firmware et FAO, la CAO  
VERSOCAM est entièrement  
développée par VERSO, pour  
la VSR.



## CHANGEMENT AUTOMATIQUE DES OUTILS

Taroud



V-cut



Oscillant



Molette



Cutter

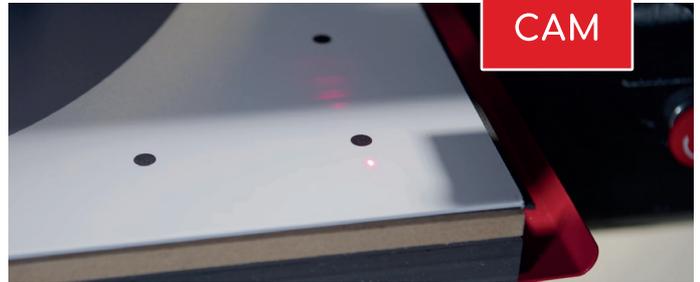


## ATC



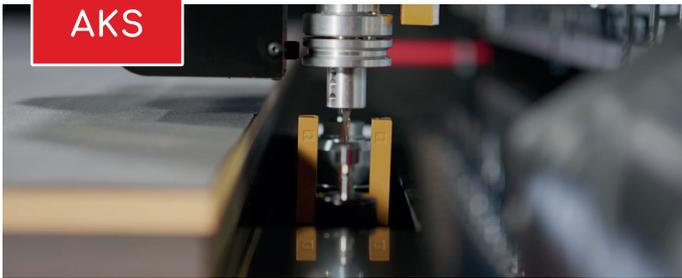
Changeur automatique mixte 24 postes  
(fraises, lames, tarauds, molettes)

## CAM



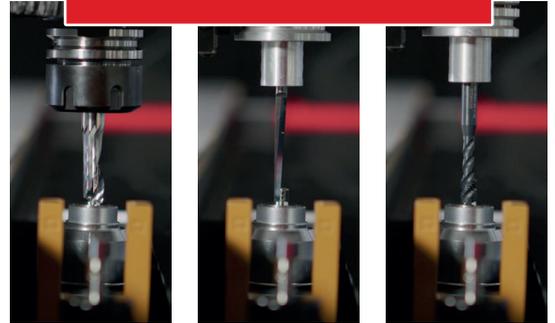
Ultra précise, réglages automatiques  
Pour impression / découpe  
& usinages recto / verso  
Repérage des bords de plaque  
Driver Caldera disponible

## AKS



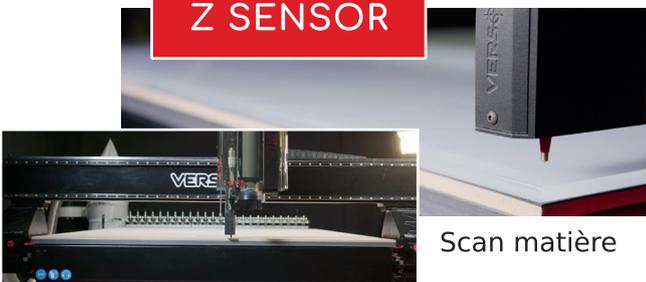
Réglage auto offset  
& orientation des lames

## PALPEUR D'OUTILS



Mesure automatique des longueurs  
(lames, fraises, molettes, tarauds)

## Z SENSOR



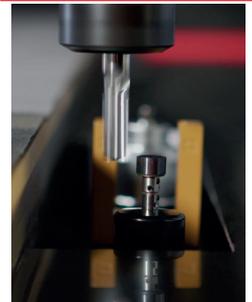
Scan matière

Étalonnage de la table

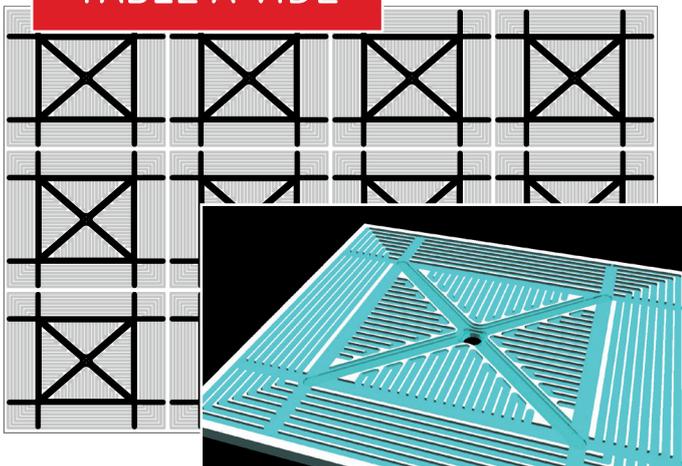
## ASPI AUTO Z



## Ø OUTILS



## TABLE À VIDE



Zones commutées automatiquement  
par le logiciel pendant de travail

## TURBINE



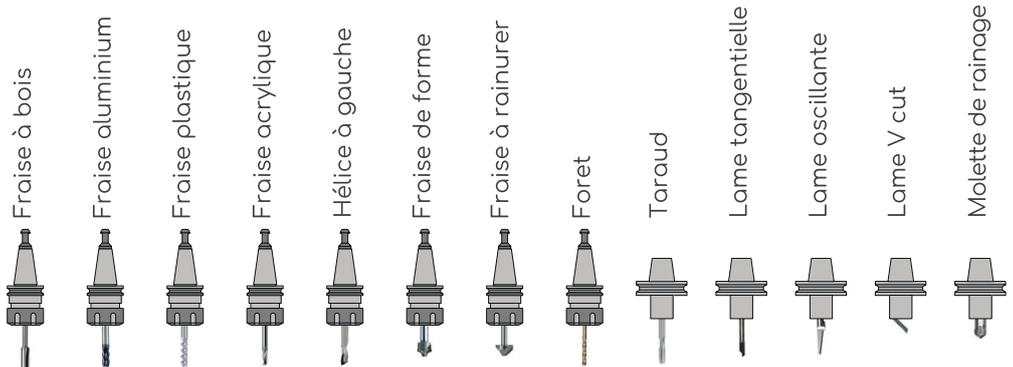
Modulation de 0,8 à 10 KW  
Gestion auto par VERSOCAM

Économies d'énergie  
Performances





OUTILS & APPLICATIONS



Matériaux rigides

	BROCHE DE FRAISAGE								UTM				
Aluminium		✓			✓		✓	✓	✓				
Bois	✓				✓	✓	✓	✓					
PMMA				✓		✓	✓	✓	✓				
PVC			✓		✓	✓	✓	✓	✓				
PE (Polyéthylène)			✓			✓	✓	✓	✓				
POM			✓			✓	✓	✓	✓				
Alu sandwich		✓				✓	✓	✓					

Matériaux semi-rigides

PVC expansé < 5 mm			✓		✓	✓	✓	✓		✓			✓
Bois fin	✓				✓	✓	✓	✓		✓			
Magnétique					✓			✓		✓			
PE alvéolaire			✓					✓			✓		
Carton					✓					✓	✓	✓	✓
Carton-plume					✓		✓	✓		✓	✓	✓	
Feutre acoustique								✓		✓	✓	✓	
Polystyrène								✓			✓	✓	
Thermo (sol)					✓			✓	✓	✓			

Matériaux souples

Adhésif vinyle										✓			
Bâche										✓			
Tissus											✓		
Mousse	✓		✓			✓	✓	✓			✓	✓	
Caoutchouc										✓	✓		
Cuir											✓	✓	
Simili										✓	✓		

**VS2010R**
**VS2020 R**
**VS2030R**
**VS2040R**

Type de châssis	Acier soudé, stabilisé et rectifié			
Surface de travail (mm)	2000 x 1000	2000 x 2000	2000 x 3050	2000 x 4050
Vitesse de travail max * (mm / min)	57.000			
Accélération * X/Y/Z (m/s <sup>2</sup> )	3			
Motorisation X/Y	AC brushless Yaskawa Japan & réducteur 90° planétaire hélicoïdal			
Motorisation Z	AC brushless Yaskawa Japan (électro-frein intégré) & réducteur planétaire hélicoïdal + vérin pneumatique			
Vitesse axe Z (mm / min)	30.000			
Transmission X & Y	Pignons-crémaillères hélicoïdales			
Transmission Z	Vis à billes			
Résolution (µm)	5 µm			
Rails de guidage	Rails prismatiques Hiwin HG25 + patins à recirculation de billes			
Approche origine	Capteurs inductifs Omron			
Prise d'origine	TOP codeurs (résolution +/- 5µm)			
Orthogonalité du portique	TOP codeurs (automatique)			
Type de broche	800HZ - ISO30 pneumatique			
Puissance de broche (KW / FDM S6)	9			
Vitesse de rotation de broche (RPM)	2.000 --- 24.000			
Refroidissement broche	Air forcé (ventilateur électrique)			
Refroidissement fraise	Air comprimé			
Calage optique	Caméra intégrée			
Alignement caméra (offset)	Automatique			
Compensation distorsion caméra	Automatique			
Palpeur d'outil	Électronique			
Palpeur de table	Inductif haute précision			
Changeur d'outil (nombre de postes)	24			
Sécurité du changeur	Capteurs de détection d'outils présents			
Type de table	Table à dépression multi-zones			
Activation des zones	Automatique 8 zones		Automatique 12 zones	
Puissance turbine (KW)	De 0,8 à 10 KW - gestion automatique asservie à la dépression table			
Puissance aspirateur de copeaux (KW)	2			
Tête aspirante	Motorisée actionneur Hiwin. Hauteur asservie à l'usinage			
Contrôle et firmware	Cortex-M3 ARM / VERSO SPEEDDM			
Logiciel CFAO	VERSO CAM V10			
Formats supportés en import	dxf / ai / plt / pdf / HPGL			
Type de PC	Intel i3 ou i5 fanless, intégré dans l'armoire de commande			
Type d'écran	22" intégré			
Clavier / souris	Sans fil			
Température de fonctionnement	15°C - 35°C			
Poids (Kg)	1750	2000	2200	2450
Dimensions (en mouvement) L x l x H (mm)	3100 x 2430 x 2300 (**3050)	3100 x 3430 x 2300 (**3050)	3100 x 4480 x 2300 (**3050)	3100 x 5480 x 2300 (**3050)
Dimensions (transport) L x l x H (mm)	2500 x 1800 x 2200	2500 x 2800 x 2200	2500 x 3850 x 2200	2500 x 4850 x 2200

## ALIMENTATIONS

Puissance électrique	400 V (triphase + N + terre) - disjoncteur 40 A courbe D - protection différentielle 300 mA
Raccordement électrique	Câble machine : 5G10 souple avec embouts sertis
Air comprimé	Air sec, pression 8 - 10 bars, débit minimum 350 l/min. Connecteur machine ISO6150
Débit air comprimé minimum (l / min)	350

\*\* avec support de flexible d'aspiration monté

## Inclus

Jeu de fraises  
Clé ER32  
9 cônes ISO 30  
6 pinces ER32  
Tapis martyr  
Outil pour nettoyage cônes ISO 30

## Option UTM

UTM à changement d'outil automatique  
Support lame oscillante + lame  
Support lame tangentielle + lame  
Support V cut 45° + lame  
Support molette + 1 molette carton  
Support taraud + taraud M5  
AKS (Automatic Knife Setter pour offsets)

## Option palpeur de diamètre de fraises

Palpeur tripode +/- 5µm  
Convient aux outils de diamètre > 1 mm  
Compatible avec les fraises à une dent  
Fourni avec boîte d'accessoires et outils

## Option scan

Scrutateur LASER embarqué. Protège la longueur et la largeur adjacente au point d'origine, côté pupitre opérateur. Idéal pour une installation en angle (voir schéma d'implantation type).

\* En l'absence de cette option ou de tout autre dispositif de sécurité adapté (ex : barrières immatérielles infrarouge, tapis de détection de pression...) raccordé à la machine, celle-ci se trouvera automatiquement limitée à 30.000 mm/min - 1 m/s<sup>2</sup>.