



MACHINES DE DÉCOUPE NUMÉRIQUE



VSR

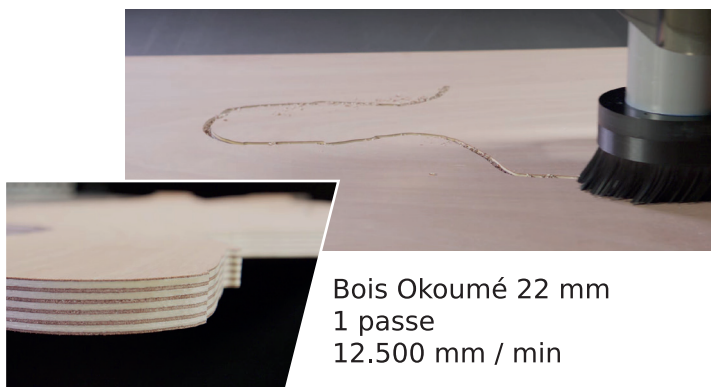
ULTRA-POLYVALENTE
AUTOMATIQUE
USER FRIENDLY
DERNIÈRE GÉNÉRATION



www.verso-cnc.fr



FRAISAGE



Bois Okoumé 22 mm
1 passe
12.500 mm / min

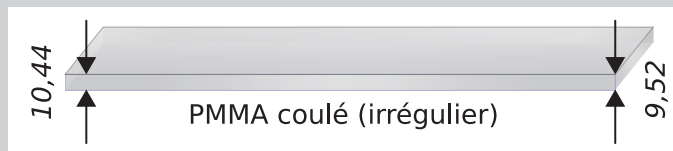
PUISSANCE & VITESSE



Bloc-LED 30 mm
1 passe
3.500 mm / min

*Perçages + taraudages
automatiques par l'UTM*

FINESSE & PRÉCISION

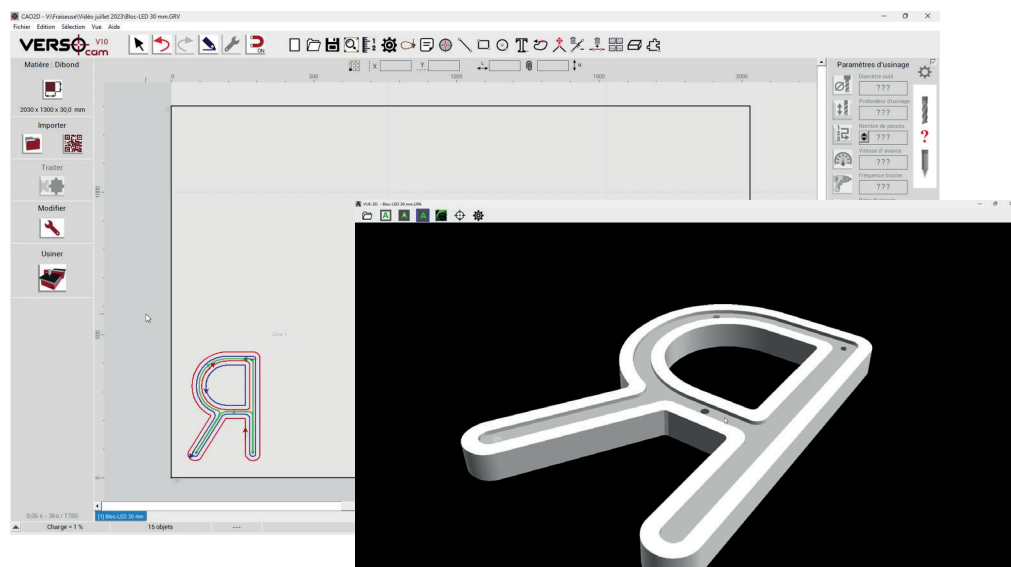


Gravure profondeur constante de 0,2 mm
Palpage préalable de plaque automatique



PMMA coulé 10 mm
1 passe - 3.500 mm / min
Fraise simple, sans finition

SOFT / MACROS



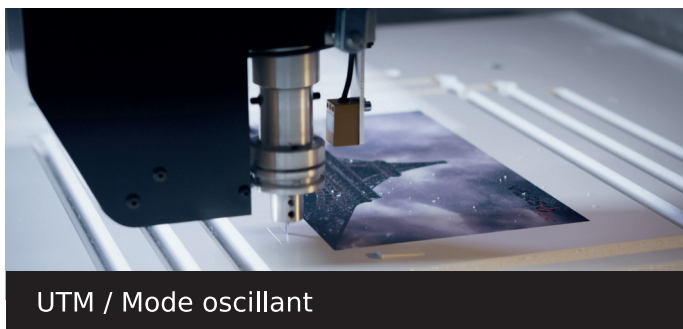
VERSOCAM

Puissant mais très simple,
VersoCAM permet de
réaliser la conception
de travaux complexes
en quelques minutes !

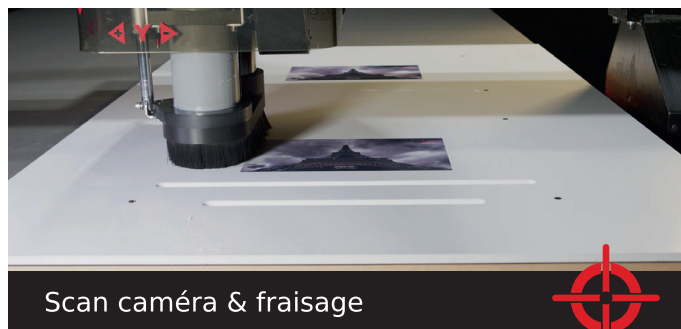
A l'instar de nos contrôleurs,
firmware et FAO, la CAO
VERSOCAM est entièrement
développée par VERSO, pour
la VSR.

UTM

Universal Tangential Module



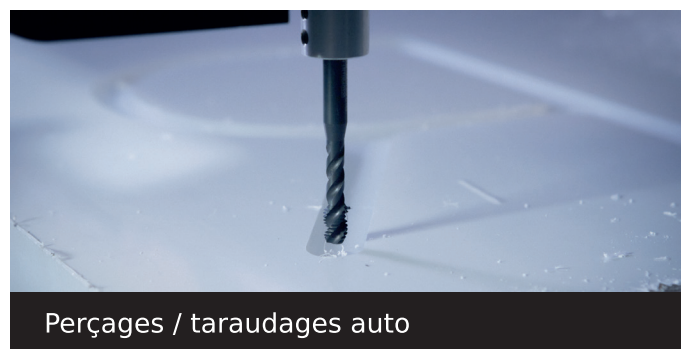
UTM / Mode oscillant



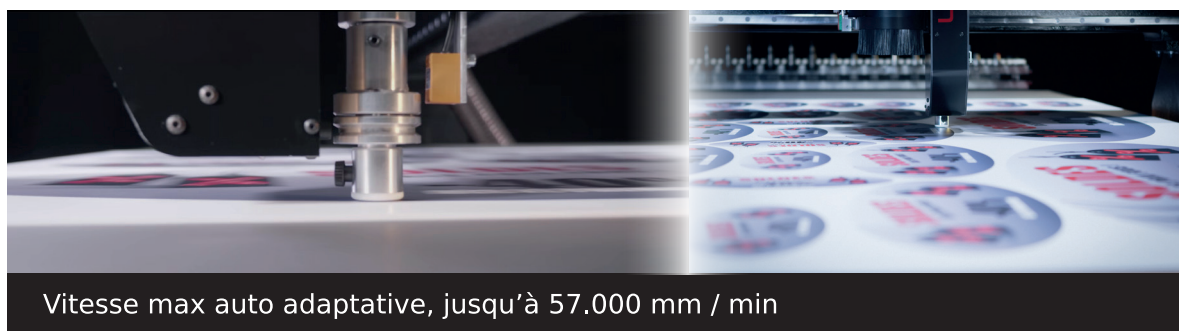
Scan caméra & fraisage



UTM + cam + Fraisage Stadur®



Perçages / taraudages auto



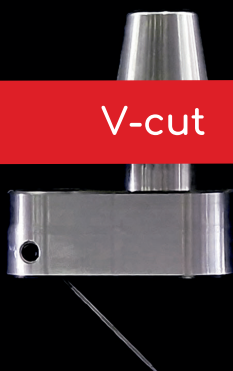
Vitesse max auto adaptative, jusqu'à 57.000 mm / min

CHANGEMENT AUTOMATIQUE DES OUTILS

Taroud



V-cut



Oscillant



Molette



Cutter

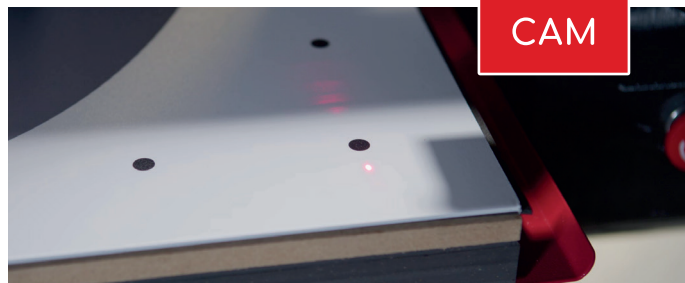


ATC



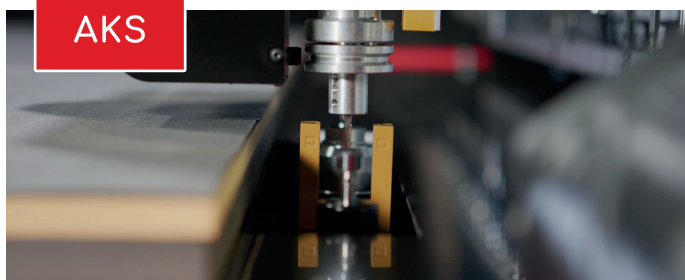
Changeur automatique mixte 24 postes
(fraises, lames, tarauds, molettes)

CAM



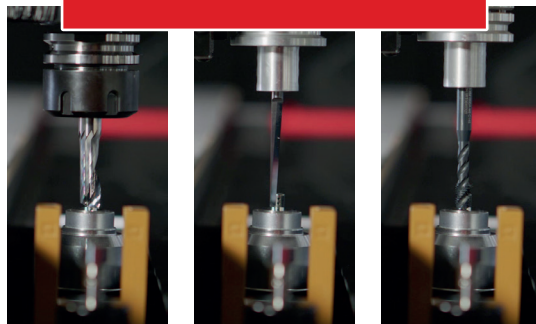
Ultra précise, réglages automatiques
Pour impression / découpe
& usinages recto / verso
Repérage des bords de plaque
Driver Caldera disponible

AKS



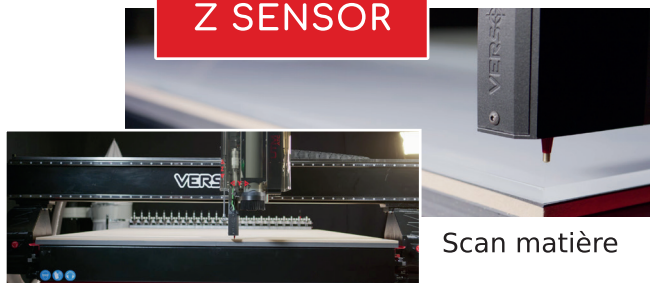
Réglage auto offset
& orientation des lames

PALPEUR D'OUTILS



Mesure automatique des longueurs
(lames, fraises, molettes, tarauds)

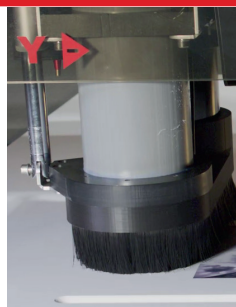
Z SENSOR



Scan matière

Étalonnage de la table

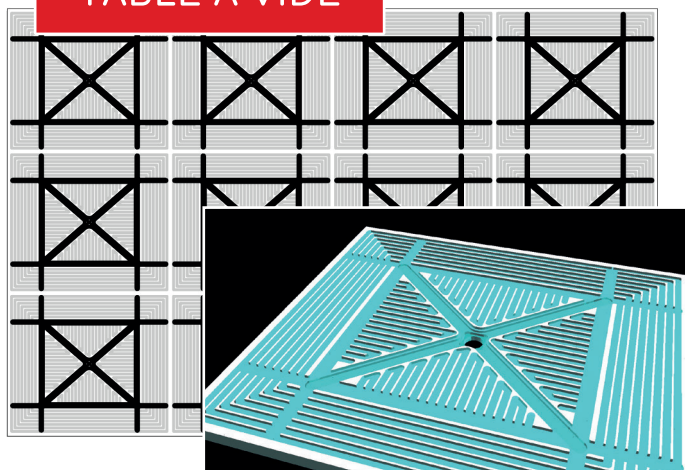
ASPI AUTO Z



Ø OUTILS



TABLE À VIDE



Zones commutées automatiquement
par le logiciel pendant de travail

TURBINE



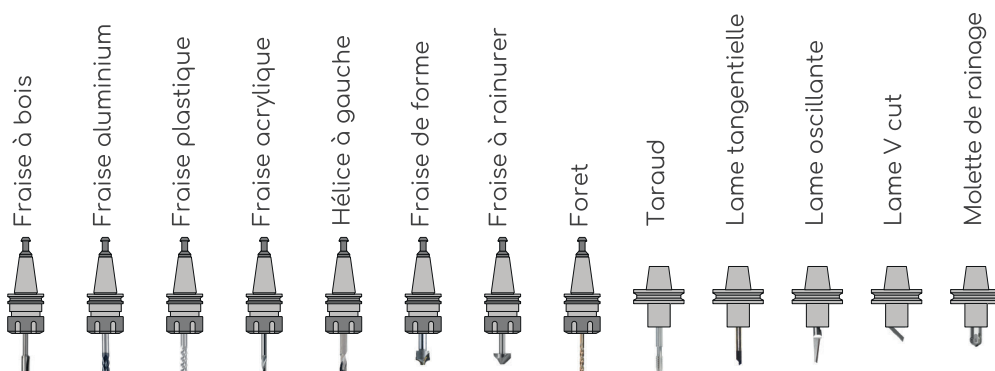
Modulation de 0,8 à 10 KW
Gestion auto par VERSOCAM

Économies d'énergie
Performances





OUTILS & APPLICATIONS



Matériaux rigides

	BROCHE DE FRAISAGE								UTM				
Aluminium		✓			✓		✓	✓	✓				
Bois	✓				✓	✓	✓	✓					
PMMA				✓		✓	✓	✓	✓				
PVC			✓		✓	✓	✓	✓	✓				
PE (Polyéthylène)			✓			✓	✓	✓	✓				
POM			✓			✓	✓	✓	✓				
Alu sandwich		✓				✓	✓	✓					

Matériaux semi-rigides

PVC expansé < 5 mm			✓		✓	✓	✓	✓		✓			✓
Bois fin	✓				✓	✓	✓	✓		✓			
Magnétique					✓			✓		✓			
PE alvéolaire			✓					✓			✓		
Carton					✓					✓	✓	✓	✓
Carton-plume					✓		✓	✓		✓	✓	✓	
Feutre acoustique								✓		✓	✓	✓	
Polystyrène								✓			✓	✓	
Thermo (sol)					✓			✓	✓	✓			

Matériaux souples

Adhésif vinyle										✓			
Bâche										✓			
Tissus											✓		
Mousse	✓		✓			✓	✓	✓			✓	✓	
Caoutchouc										✓	✓		
Cuir											✓		
Simili										✓	✓		

VS2010R
VS2020 R
VS2030R
VS2040R

Type de châssis	Acier soudé, stabilisé et rectifié			
Surface de travail (mm)	2000 x 1000	2000 x 2000	2000 x 3050	2000 x 4050
Vitesse de travail max * (mm / min)	57.000			
Accélération * X/Y/Z (m/s²)	3			
Motorisation X/Y	AC brushless Yaskawa Japan & réducteur 90° planétaire hélicoïdal			
Motorisation Z	AC brushless Yaskawa Japan (électro-frein intégré) & réducteur planétaire hélicoïdal + vérin pneumatique			
Vitesse axe Z (mm / min)	30.000			
Transmission X & Y	Pignons-crémaillères hélicoïdales			
Transmission Z	Vis à billes			
Résolution (µm)	5 µm			
Rails de guidage	Rails prismatiques Hiwin HG25 + patins à recirculation de billes			
Approche origine	Capteurs inductifs Omron			
Prise d'origine	TOP codeurs (résolution +/- 5µm)			
Orthogonalité du portique	TOP codeurs (automatique)			
Type de broche	800HZ - ISO30 pneumatique			
Puissance de broche (KW / FDM S6)	9			
Vitesse de rotation de broche (RPM)	2.000 --- 24.000			
Refroidissement broche	Air forcé (ventilateur électrique)			
Refroidissement fraise	Air comprimé			
Calage optique	Caméra intégrée			
Alignement caméra (offset)	Automatique			
Compensation distorsion caméra	Automatique			
Palpeur d'outil	Électronique			
Palpeur de table	Inductif haute précision			
Changeur d'outil (nombre de postes)	24			
Sécurité du changeur	Capteurs de détection d'outils présents			
Type de table	Table à dépression multi-zones			
Activation des zones	Automatique 8 zones		Automatique 12 zones	
Puissance turbine (KW)	De 0,8 à 10 KW - gestion automatique asservie à la dépression table			
Puissance aspirateur de copeaux (KW)	2			
Tête aspirante	Motorisée actionneur Hiwin. Hauteur asservie à l'usinage			
Contrôleur et firmware	Cortex-M3 ARM / VERSO SPEEDDM			
Logiciel CFAO	VERSO CAM V10			
Formats supportés en import	dxf / ai / plt / pdf / HPGL			
Type de PC	Intel i3 ou i5 fanless, intégré dans l'armoire de commande			
Type d'écran	22" intégré			
Clavier / souris	Sans fil			
Température de fonctionnement	15°C - 35°C			
Poids (Kg)	1750	2000	2200	2450
Dimensions (en mouvement) L x l x H (mm)	3100 x 2430 x 2300 (**3050)	3100 x 3430 x 2300 (**3050)	3100 x 4480 x 2300 (**3050)	3100 x 5480 x 2300 (**3050)
Dimensions (transport) L x l x H (mm)	2500 x 1800 x 2200	2500 x 2800 x 2200	2500 x 3850 x 2200	2500 x 4850 x 2200

ALIMENTATIONS

Puissance électrique	400 V (triphasé + N + terre) - disjoncteur 40 A courbe D - protection différentielle 300 mA
Raccordement électrique	Câble machine : 5G10 souple avec embouts sertis
Air comprimé	Air sec, pression 8 - 10 bars, débit minimum 350 l/min. Connecteur machine ISO6150
Débit air comprimé minimum (l / min)	350

** avec support de flexible d'aspiration monté

Inclus

Jeu de fraises
Clé ER32
9 cônes ISO 30
6 pinces ER32
Tapis martyr
Outil pour nettoyage cônes ISO 30

Option UTM

UTM à changement d'outil automatique
Support lame oscillante + lame
Support lame tangentielle + lame
Support V cut 45° + lame
Support molette + 1 molette carton
Support taraud + taraud M5
AKS (Automatic Knife Setter pour offsets)

Option palpeur de diamètre de fraises

Palpeur tripode +/- 5µm
Convient aux outils de diamètre > 1 mm
Compatible avec les fraises à une dent
Fourni avec boîte d'accessoires et outils

Option scan

Scrutateur LASER embarqué. Protège la longueur et la largeur adjacente au point d'origine, côté pupitre opérateur. Idéal pour une installation en angle (voir schéma d'implantation type).

* En l'absence de cette option ou de tout autre dispositif de sécurité adapté (ex : barrières immatérielles infrarouge, tapis de détection de pression...) raccordé à la machine, celle-ci se trouvera automatiquement limitée à 30.000 mm/min - 1 m/s².