



MACHINES DE DÉCOUPE NUMÉRIQUE

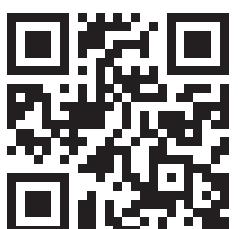


VSR

ULTRA-POLYVALENTE
AUTOMATIQUE
USER FRIENDLY
DERNIÈRE GÉNÉRATION

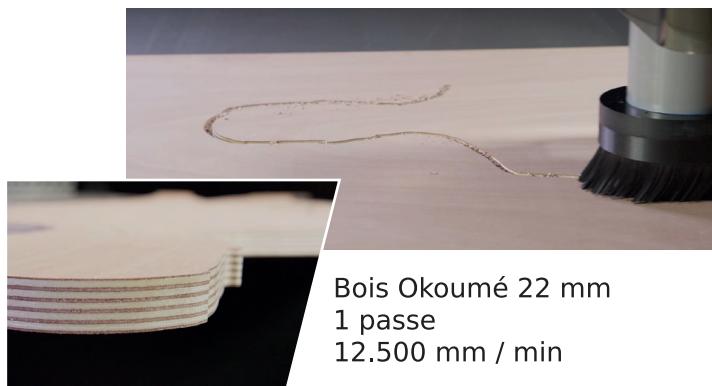


www.verso-cnc.fr



FRAISAGE

PIUSSANCE & VITESSE



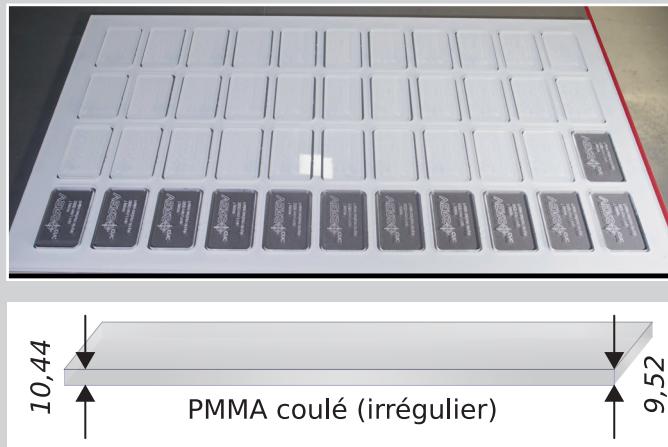
Bois Okoumé 22 mm
1 passe
12.500 mm / min



Bloc-LED 30 mm
1 passe
3.500 mm / min

Perçages + taraudages automatiques par l'UTM

FINESSE & PRÉCISION

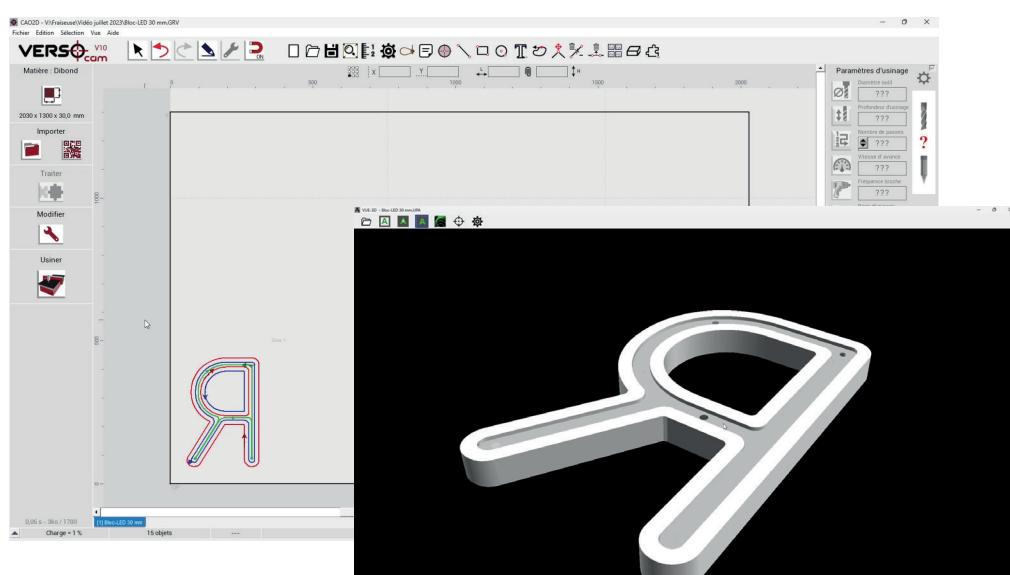


Gravure profondeur constante de 0,2 mm
Palpage préalable de plaque automatique



PMMA coulé 10 mm
1 passe - 3.500 mm / min
Fraise simple, sans finition

SOFT / MACROS



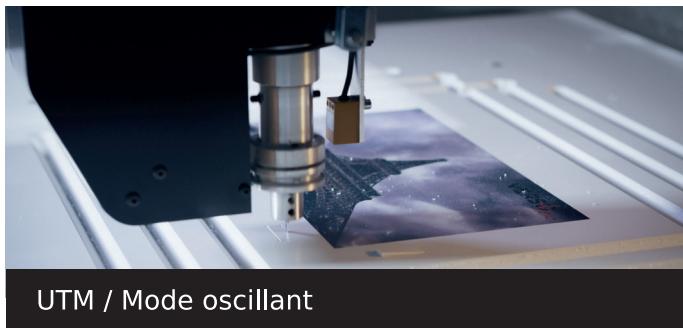
VERSOCAM

Puissant mais très simple,
VersoCAM permet de réaliser la conception de travaux complexes en quelques minutes !

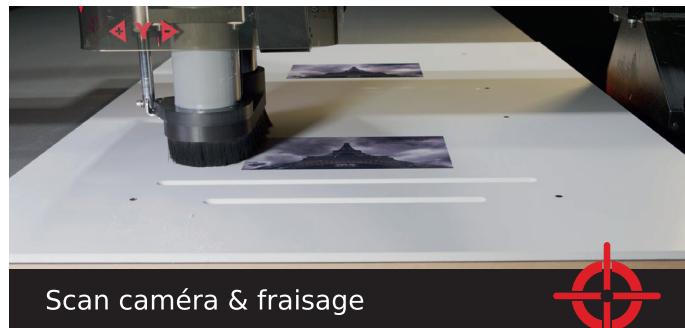
A l'instar de nos contrôleurs, firmware et FAO, la CAO VERSOCAM est entièrement développée par VERSO, pour la VSR.

UTM

Universal Tangential Module



UTM / Mode oscillant



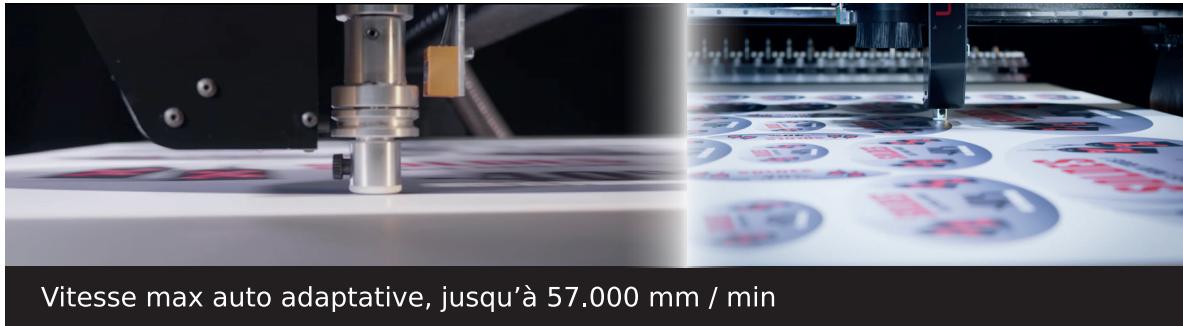
Scan caméra & fraisage



UTM + cam + Fraisage Stadur®



Perçages / taraudages auto



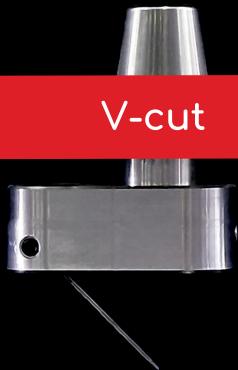
Vitesse max auto adaptative, jusqu'à 57.000 mm / min

CHANGEMENT AUTOMATIQUE DES OUTILS

Taraud



V-cut



Oscillant



Molette

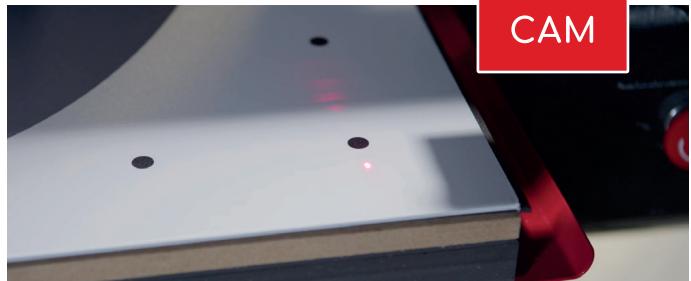


Cutter

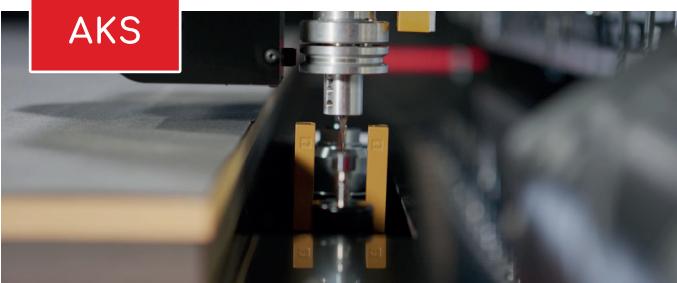


ATC

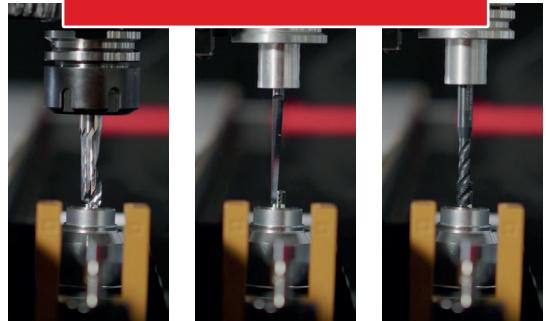
Changeur automatique mixte 24 postes
(fraises, lames, tarauds, molettes)

CAM

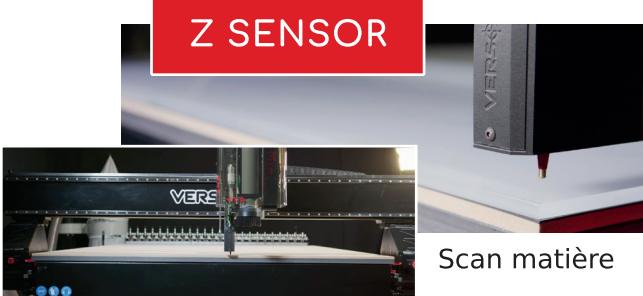
Ultra précise, réglages automatiques
Pour impression / découpe
& usinages recto / verso
Repérage des bords de plaque
Driver Caldera disponible

AKS

Réglage auto offset
& orientation des lames

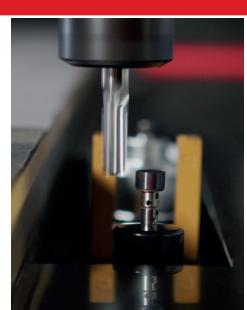
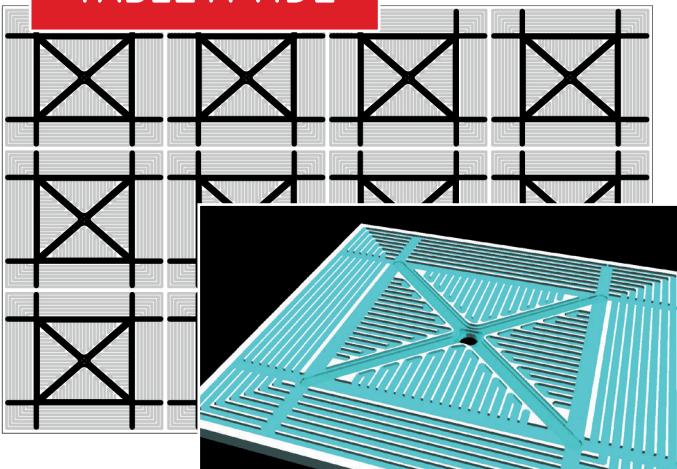
PALPEUR D'OUTILS

Mesure automatique des longueurs
(lames, fraises, molettes, tarauds)

Z SENSOR

Scan matière

Étalonnage de la table

ASPI AUTO Z**Ø OUTILS****TABLE À VIDE**

Zones commutées automatiquement
par le logiciel pendant de travail

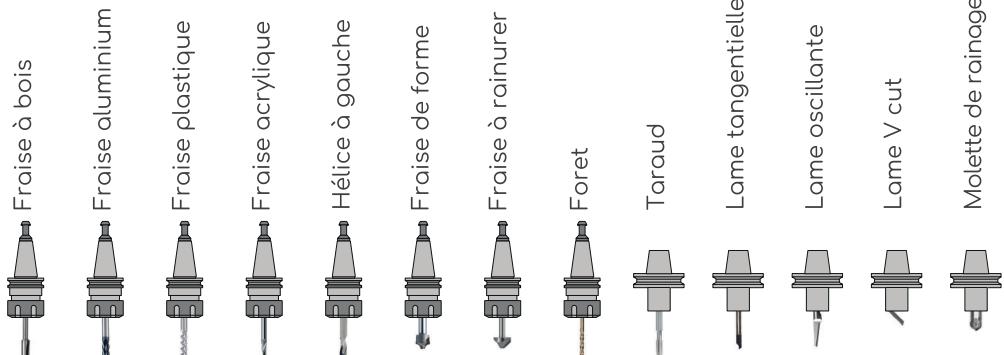
TURBINE

Modulation de 0,8 à 10 KW
Gestion auto par VERSOCAM

Économies d'énergie
Performances



OUTILS & APPLICATIONS



Matériaux rigides

BROCHE DE FRAISAGE

UTM

Aluminium		✓			✓		✓	✓	✓		
Bois	✓				✓	✓	✓	✓	✓		
PMMA			✓			✓	✓	✓	✓	✓	
PVC			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
PE (Polyéthylène)		✓				✓	✓	✓	✓	✓	
POM		✓				✓	✓	✓	✓	✓	
Alu sandwich	✓				✓	✓	✓	✓	✓		

Matériaux semi-rigides

PVC expansé < 5 mm		✓		✓	✓	✓	✓		✓		✓
Bois fin	✓			✓	✓	✓	✓		✓		
Magnétique			✓			✓			✓		
PE alvéolaire		✓				✓				✓	
Carton				✓					✓	✓	✓
Carton-plume			✓			✓	✓		✓	✓	✓
Feutre acoustique					✓				✓	✓	✓
Polystyrène						✓			✓		✓
Thermo (sol)			✓			✓	✓	✓	✓		

Matériaux souples

Adhésif vinyle									✓		
Bâche									✓		
Tissus										✓	
Mousse	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓
Caoutchouc									✓	✓	
Cuir										✓	
Simili									✓	✓	

VS2010R

VS2020 R

VS2030R

VS2040R

Type de châssis	Acier soudé, stabilisé et rectifié			
Surface de travail (mm)	2000 x 1000	2000 x 2000	2000 x 3050	2000 x 4050
Vitesse de travail max * (mm / min)		57.000		
Accélération * X/Y/Z (m/s ²)		3		
Motorisation X/Y	AC brushless Yaskawa Japan & réducteur 90° planétaire hélicoïdal			
Motorisation Z	AC brushless Yaskawa Japan (électro-frein intégré) & réducteur planétaire hélicoïdal + vérin pneumatique			
Vitesse axe Z (mm / min)		30.000		
Transmission X & Y	Pignons-crêmaillères hélicoïdales			
Transmission Z	Vis à billes			
Résolution (<μm>)	5 μm			
Rails de guidage	Rails prismatiques Hiwin HG25 + patins à recirculation de billes			
Approche origine	Capteurs inductifs Omron			
Prise d'origine	TOP codeurs (résolution +/- 5μm)			
Orthogonalité du portique	TOP codeurs (automatique)			
Type de broche	800HZ - ISO30 pneumatique			
Puissance de broche (KW / FDM S6)	9			
Vitesse de rotation de broche (RPM)	2.000 --- 24.000			
Refroidissement broche	Air forcé (ventilateur électrique)			
Refroidissement fraise	Air comprimé			
Calage optique	Caméra intégrée			
Alignement caméra (offset)	Automatique			
Compensation distorsion caméra	Automatique			
Palpeur d'outil	Électronique			
Palpeur de table	Inductif haute précision			
Changeur d'outil (nombre de postes)	24			
Sécurité du changeur	Capteurs de détection d'outils présents			
Type de table	Table à dépression multi-zones			
Activation des zones	Automatique 8 zones		Automatique 12 zones	
Puissance turbine (KW)	De 0,8 à 10 KW - gestion automatique asservie à la dépression table			
Puissance aspirateur de copeaux (KW)	2			
Tête aspirante	Motorisée actionneur Hiwin. Hauteur asservie à l'usinage			
Contrôleur et firmware	Cortex-M3 ARM / VERSO SPEEDDM			
Logiciel CFAO	VERS0 CAM V10			
Formats supportés en import	dxf / ai / plt / pdf / HPGL			
Type de PC	Intel i3 ou i5 fanless, intégré dans l'armoire de commande			
Type d'écran	22" intégré			
Clavier / souris	Sans fil			
Température de fonctionnement	15°C - 35°C			
Poids (Kg)	1750	2000	2200	2450
Dimensions (en mouvement) L x l x H (mm)	3100 x 2430 x 2300 (**3050)	3100 x 3430 x 2300 (**3050)	3100 x 4480 x 2300 (**3050)	3100 x 5480 x 2300 (**3050)
Dimensions (transport) L x l x H (mm)	2500 x 1800 x 2200	2500 x 2800 x 2200	2500 x 3850 x 2200	2500 x 4850 x 2200

ALIMENTATIONS

Puissance électrique	400 V (triphasé + N + terre) - disjoncteur 40 A courbe D - protection différentielle 300 mA			
Raccordement électrique	Câble machine : 5G10 souple avec embouts sertis			
Air comprimé	Air sec, pression 8 - 10 bars, débit minimum 350 l/min. Connecteur machine ISO6150			
Débit air comprimé minimum (l / min)	350			

** avec support de flexible d'aspiration monté

Inclus

- Jeu de fraises
- Clé ER32
- 9 cônes ISO 30
- 6 pinces ER32
- Tapis martyr
- Outil pour nettoyage cônes ISO 30

Option UTM

- UTM à changement d'outil automatique
- Support lame oscillante + lame
- Support lame tangentielle + lame
- Support V cut 45° + lame
- Support molette + 1 molette carton
- Support taraud + taraud M5
- AKS (Automatic Knife Setter pour offsets)

Option palpeur de diamètre de fraises

- Palpeur tripode +/- 5μm
- Convient aux outils de diamètre > 1 mm
- Compatible avec les fraises à une dent
- Fourni avec boîte d'accessoires et outils

Option scan

- Scrutateur LASER embarqué. Protège la longueur et la largeur adjacente au point d'origine, côté pupitre opérateur. Idéal pour une installation en angle (voir schéma d'implantation type).

* En l'absence de cette option ou de tout autre dispositif de sécurité adapté (ex : barrières immatérielles infrarouge, tapis de détection de pression...) raccordé à la machine, celle-ci se trouvera automatiquement limitée à 30.000 mm/min - 1 m/s².